

SoluTECH Matériel, Quand le Pro du traitement s'occupe aussi de l'Équipement

DÉSEMBOUAGE

SoluTECH EASYFLOW by GRUNDFOS



Pompe de détartrage et de désembouage des circuits de chauffage.

- Équipée de série d'un inverseur de flux pour une meilleure efficacité sur circuits très chargés, à faible circulation.
- Robuste et adaptée au chantier ; se déplace facilement.

SoluTECH Extraction air et boues



Filtre multifonction dégazeur et extracteur magnétique des boues de circuits de chauffage.

- Dégazeur.
- Purgeur d'air intégré.
- Décantation cyclonique des boues.
- Capteur magnétique (retient les particules magnétisables).
- Livré avec calorifuge.

NEUTRALISATION

SoluTECH Condensats+



Neutralisation des condensats acides de chaudières à condensation.

- Utilisable indifféremment sur chaudière à condensation gaz ou fioul jusqu'à 200 kW.
- Évite le rejet acide dans l'environnement.

CONTROLE

SoluTECH CONTROL

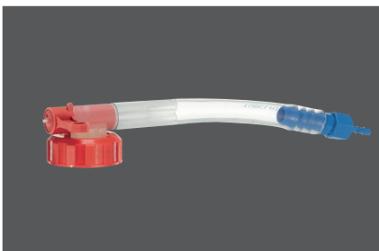


Kit de contrôle de la teneur de produit préventifs SoluTECH.

Permet la réalisation de plusieurs vérifications de la teneur de produits préventifs SoluTECH

INJECTION

SoluTECH INJECTION



Accessoire pour les bidons de SoluTECH 500mL.

Raccord à visser sur le goulot du bidon pour une insertion propre et facile du produit dans l'installation.

Ref. 1410379 • Crédits photos: Shutterstock, De Dietrich et Vaillant.

SoluTECH Simplement Pro. Pour longtemps.



Partenaires

De Dietrich

oventrop

Saunier Duval

e.l.m. leblanc

CHAPPEE
TOUT LE CHAUFFAGE

BRÖTJE
HEIZUNG

GRUNDFOS

BOSCH

ACV
excellence
in hot water

ÖkoFEN
CHAUFFAGE À GRANULÉS

Vaillant

atlantic

domusa

SoluTECH

SOLUTIONS TECHNIQUES POUR CIRCUITS FERMÉS

Une marque du Groupe BWT
103 rue Charles Michels
93206 Saint-Denis Cedex

SoluTECH
SOLUTIONS TECHNIQUES POUR CIRCUITS FERMÉS

Traiter les réseaux de chauffage : désormais, **une nécessité**

En neuf comme en rénovation, la qualité de l'eau devient incontournable : les exigences réglementaires, économiques et technologiques ont tout changé.

Pour atteindre des consommations d'énergie de plus en plus basses et des rendements optimisés, les technologies de chauffage sont **devenues plus complexes... et plus sensibles :**

- **Matériaux plus fins** (réactivité thermique, coût),
- **Alliages innovants** (inox, aluminium silicium...) et composites, circuits multi-matériaux,
- **Écarts de température** importants (basse température, condensation, primaires solaires...),
- **Sections de passage restreintes**, volumes d'eau réduits (corps de chauffe compacts, radiateurs faible contenance, planchers chauffants, micro-échangeurs...).

Ces progrès technologiques accentuent **les contraintes :**

- Risque de **corrosion galvanique** (effet de pile entre métaux de natures différentes),
- **Embouage et entartrage**, même minimes, deviennent critiques dans des sections de passage toujours plus faibles (radiateurs, corps de chauffe de chaudière...),
- **Proliférations bactériennes** favorisées par les basses températures (planchers chauffants, plafonds réversibles...).



Résultat:

Finis les eaux mortes et le risque toléré : traiter l'eau de chauffage **devient la seule solution pour préserver les installations et gagner en efficacité, durablement.**

Que faire ?

En neuf comme en rénovation, changez vos méthodes !

Traitez les réseaux **de manière systématique**, pour gagner :

- en **efficacité** énergétique,
- en **longévité** de vos équipements,
- en **fiabilité** de vos installations,
- en **tranquillité** pour vos clients.

SoluTECH Habitat, la **performance assurée** pour le chauffage

DOSAGE PRATIQUE



Soit 1 bidon 500 mL pour 100 L de circuit* (soit un logement d'environ 100-150 m²)

*sauf pour SoluTECH Anti-Fuite : 2 bidons de 500 mL pour 100 L de circuit

PRÉVENIR

Pour protéger les réseaux neufs (moins de 6 mois) contre le tartre, la corrosion, les boues et les bactéries, choisissez selon la température :



Pour les circuits de chauffage classiques (80/60°C).

Pour les circuits hydrocâblés basses températures, réversibles ou planchers chauffants (< 50°C).



Traitement préventif polyvalent **TOUT-EN-UN** contre : le tartre, la corrosion et les boues.

Traitement préventif polyvalent **TOUT-EN-UN** contre : le tartre, la corrosion, les boues et les bactéries.

Les + :

- Contient un **inhibiteur spécifique de l'aluminium.**

Les + :

- **Dispersant INCLUS** contre la prolifération d'algues et de bactéries.
- Contient un **inhibiteur spécifique de l'aluminium.**

GUÉRIR

Pour lessiver un réseau neuf avant mise en service ou pour résoudre les problèmes sur circuits anciens ou à rénover.



Nettoyant polyvalent spécifique circuits de chauffage à problèmes.

Traitement anti-fuite pour circuits de chauffage jusqu'à 110 °C.

Les + :

- **Traceur bleu**, pour un rinçage parfait.
- **Plus la peine de neutraliser ni de rincer :** vidangez et c'est fini.
- **Rejetable à l'égout** sans risque pour l'environnement (aux doses d'emploi recommandées).

Les + :

- **Action rapide**
- **Colmatage définitif** des fuites